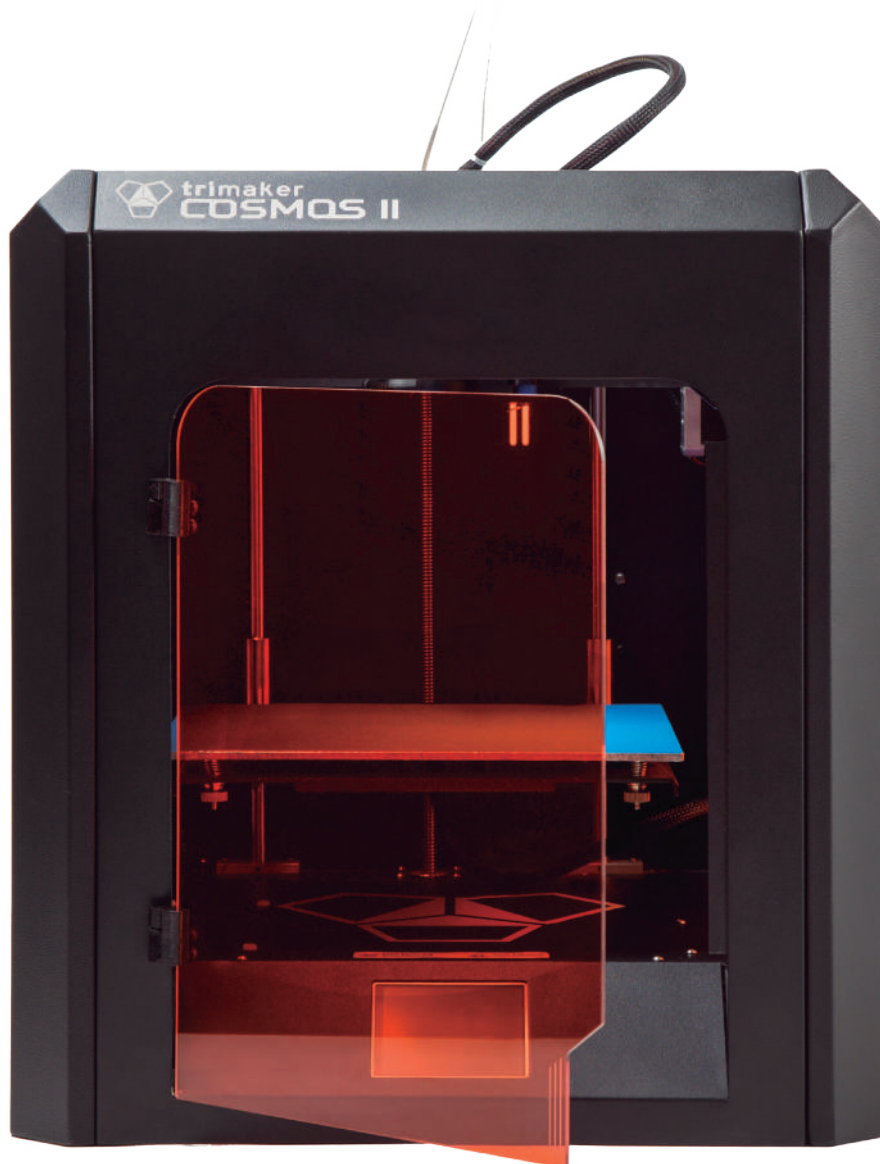




trimaker

trimaker COSMOS II

La Trimaker Cosmos II es la quinta y más reciente impresora diseñada y fabricada por Trimaker. Es un equipo de tipo FDM, con plataforma calefaccionada, nivelada automáticamente y cámara semicerrada. Cuenta con certificaciones de seguridad y calidad del más alto nivel.



INCLUYE

- Guía de primer uso.
- Kit de herramientas principales.
- Bobina de 1 kg de PLA diámetro 1,75mm.
- Software de pre-impresión, manuales digitales y archivos imprimibles.
- 1 año de garantía.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tecnología	FDM (Modelado por deposición de filamento)
Volúmen de construcción	200mm x 200mm x 200mm
Cabina	Semi cerrada Iluminación LED
Interfaz operativa	Pantalla táctil TFT a todo color de 3.2"
Resolución de capa	50 a 350 micrones
Extrusor	Simple Temperatura máxima 260°C Diámetro de boquilla 0.4mm (Soporta otras medidas) Ventilación radial de boquilla (soplador de alto flujo 180°)
Plataforma	Calefaccionada Temperatura máxima 110°C Aluminio con recubrimiento PEI adhesivo
Filamento	Díámetro 1.75mm Materiales PLA, PETG, ABS, HIPS, Nylon 6, Nylon 12, Flex y otros técnicos.
Formato de archivo para imprimir	.gcode
Conectividad	Sin PC: SD y Pendrive USB Con PC: USB 2.0 B
Sensores	Nivelación automática de plataforma Corte por fin de filamento
Misceláneos	Recuperación de impresión ante corte de luz Boquilla de extrusión de cambio rápido (Sin cinta Kapton)

SOFTWARE

Pre impresión	Cura Trimaker Cosmos II**
Sistemas operativos compatibles	Windows Vista o posterior Mac OSX 10.7 o posterior Ubuntu 14.04 o posterior
Requerimientos mínimos del sistema	Chip de gráficos compatible con OpenGL 2 Intel Core 2 o AMD Athlon 64 o posterior
Tipos de archivo compatibles	STL (formato más común de archivo) - OBJ

DIMENSIONES

Impresora	420mm x 420mm x 460mm (L x P x A)
Embalaje de envío	525 mm x 525mm x 570mm (L x P x A)
Peso de la impresora	20 kg
Peso del embalaje	22 kg

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Alimentación	AC 220V-240V / 2A / 50-60Hz / 500W
Certificación eléctrica	Norma IEC 60950-1
Seguridad	Corte automático por sobrecalentamiento Refrigeración de electrónica por flujo de aire forzado

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Estructura	Acero con recubrimiento EPOXI Laterales y puerta de acrílico
Sistema de guías	Rodamientos lineales de bolas recirculantes Todas mecanizadas en aluminio
Transmisión eje Z	Tornillo de precisión sin acople
Transmisión eje X e Y	Correas de precisión con soporte de alta tensión
Velocidad de impresión	Máx: 150 mm/s Recomendada: 60 mm/s

ENTORNO OPERATIVO

Ambiente	Seco y ventilado
Temperatura del ambiente recomendada	15°C a 30°C
Superficie de apoyo	Nivelado y estable

*Recomendamos materiales marca Trimaker que tienen una calidad estandarizada y garantizan una buena impresión. Pueden usarse otros materiales bajo su discreción teniendo en cuenta los datos técnicos del extrusor y la plataforma.

**Recomendamos usar el software de la marca ya que está especialmente diseñado para este modelo que garantiza la calidad de la impresión y el cuidado de los mecanismos. Pueden usarse otros programas de slicing bajo su discreción teniendo en cuenta que cumpla con los requerimientos y características de la impresora.