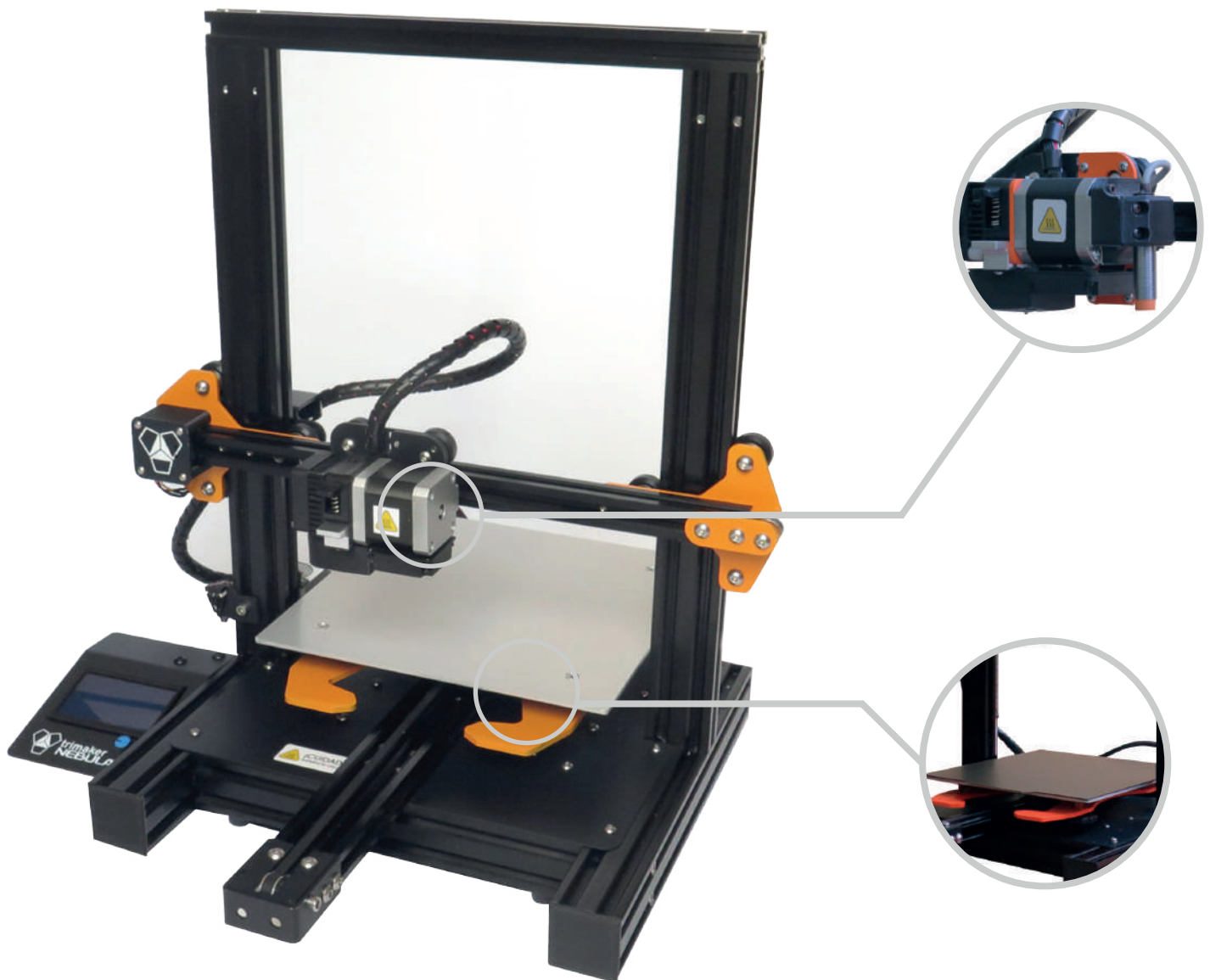




# trimaker

## trimaker NEBULA

La Trimaker Nebula es la sexta y más reciente impresora diseñada y fabricada por Trimaker. Es un equipo de tipo FDM, con plataforma calefaccionada. Cuenta con certificaciones de seguridad y calidad del más alto nivel.



### INCLUYE

- Guía de primer uso.
- Kit de herramientas principales.
- Bobina de 1 kg de PLA diámetro 1,75mm.
- Drivers silenciosos TMC2208
- Software de pre-impresión, manuales digitales y archivos imprimibles.
- 1 año de garantía.
- Cama Magnética
- Sensor inductivo

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tecnología	FDM (Modelado por deposición de filamento)
Volúmen de construcción	230mm x 230mm x 260mm
Cabina	Abierta
Interfaz operativa	Pantalla LCD 12864 - 128x64 pixeles
Resolución de capa	50 a 350 micrones
Extrusor	MK8 - DIRECTO
	Temperatura máxima 260°C
	Diámetro de boquilla 0.4mm (Soporta otras medidas)
	Ventilación radial de boquilla (soplador de alto flujo 180°)
Plataforma	Calefaccionada
	Temperatura máxima 105°C
	Aluminio de 4mm con vidrio de 4mm arriba - Usa ROBY
Calibración automática de cama	Sensor inductivo
Cama magnética de construcción	Acero flexible con lámina adherente de PEI
Filamento	Diámetro 1.75mm
	Materiales PLA, ABS, HIPS, PEGT, ASA y otros
Formato de archivo para imprimir	.gcode
Conectividad	
Misceláneos	Recuperación de impresión ante corte de luz
	Boquilla de extrusión de cambio rápido (Sin cinta Kapton)

## SOFTWARE

Pre impresión	Cura, Slic3r, Simplify, Prusa Slicer y otros
Sistemas operativos compatibles	Windows Vista o posterior
	Mac OSX 10.7 o posterior
	Ubuntu 14.04 o posterior
Requerimientos mínimos del sistema	Chip de gráficos compatible con OpenGL 2
	Intel Core 2 o AMD Athlon 64 o posterior
Tipos de archivo compatibles	STL (formato más común de archivo) - OBJ y otros

## DIMENSIONES

Impresora	510mm x 470mm x 660mm (L x P x A) - Sin filamento Altura con filamento 750mm aprox.
-----------	--

Embalaje de envío
-------------------

Peso de la impresora
----------------------

Peso del embalaje
-------------------

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Alimentación	AC 220V-240V / 2A / 50-60Hz / 350W / Clase I
--------------	--

Certificación eléctrica	Certificación eléctrica Norma IEC 60950-1
-------------------------	---

Seguridad	Corte automático por sobrecalentamiento Refrigeración de electrónica por flujo de aire forzado
-----------	---

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Estructura	Acero con recubrimiento EPOXI
------------	-------------------------------

Perfiles estructurales de aluminio

Sistema de guías	Rodamientos sobre guía de aluminio
------------------	------------------------------------

Piezas por corte láser y mecanizadas en aluminio

Transmisión de potencial	Eje Z con tornillo de precisión
--------------------------	---------------------------------

Eje X e Y con Correas de precisión

Velocidad máxima	Máx: 200 mm/s
------------------	---------------

Recomendada: 60 mm/s

## ENTORNO OPERATIVO

Ambiente	Seco y ventilado
----------	------------------

Temperatura del ambiente recomendada	15°C a 30°C
--------------------------------------	-------------

Superficie de apoyo	Nivelado y estable
---------------------	--------------------